PiLOT® 3D

ADVANCED SURGICAL TECHNOLOGIES

Vision s.r.l.
Via De Gasperi, 67
48121 Ravenna • ITALY
T. +39 0544 1953748
www.pilot3dimplant.com



PiLOT® 3D

ADVANCED SURGICAL TECHNOLOGIES

UN'UNICA CONNESSIONE PER TUTTI I DIAMETRI

DESIGN

L'impianto PILOT 3D è stato studiato per garantire una stabilità primaria ottimale e la massima superficie di contatto tra la superficie implantare e l'osso (BIC) grazie alla presenza della filettatura anche in zona coronale che presenta spire di minore profondità per aumentare la robustezza della connessione. L'impianto ha una forma cilindrica con spira che si allarga nella porzione apicale allo scopo di facilitarne l'inserimento nel sito implantare.
L'apice rastremato facilita ulteriormente l'inserimento dell'impianto in tutti i tipi di osso. L'impianto è stato studiato per avere un'unica connessione per tutti i diametri dal 3,2 al 5,5 mm. Il platform switching è integrato nel design dell'impianto.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI DELLA CONNESSIONE CONOMETRICA

La connessione conometrica, grazie all'accoppiamento per frizione conica, garantisce un sigillo meccanico e l'assenza di micromovimentI. Il trattamento della superficie è stato esteso anche alla piattaforma implantare. Le caratteristiche sopra descritte associate al platform switching ed al posizionamento sottocrestale dell'impianto favoriscono la stabilità dei tessuti molli nel lungo periodo e riducono significativamente il rischio di insorgenza di perimplantiti. Il vantaggio di avere un un'unica connessione semplifica la componentistica protesica e la relativa procedura clinica.

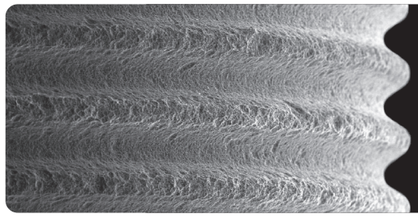
CARATTERISTICHE DEL TRATTAMENTO DI SUPERFICIE

Lo scopo del trattamento superficiale di impianti dentali è quello di produrre una superficie con rugosità controllata, nell'intervallo riconosciuto dalla letteratura scientifica a riguardo come idoneo per la rigenerazione ossea perimplantare. In particolare, il trattamento superficiale adottato in questo caso è basato sull'approccio SLA (SAN BLASTING - LARGE GRIT - ACID ETCHING) che prevede la realizzazione di una superficie irruvidita mediante deformazione plastica indotta da sabbiatura seguita da un processo di trattamento con acidi. Il secondo passaggio ha lo scopo di promuovere il distacco di eventuale agente sabbiante residuo dalla superficie e di generare una microstruttura all'interno della topografia indotta dalla fase di sabbiatura. Alla fine del processo la superficie trattata deve presentare le seguenti caratteristiche:

- avere la tipica topografia superficiale degli impianti sottoposti a trattamento SLA caratterizzata da una doppia rugosità, costituita da "buchi" più grossi dovuti alla sabbiatura all'interno dei quali deve essere presente la microrugosità dovuta al trattamento con acidi;
- non devono essere presenti residui di sabbiatura;
- i valori quantitativi di rugosità devono essere in accordo con quanto atteso per il trattamento SLA;
- la composizione chimica della superficie deve presentare valori tipici di superfici implantari pulite

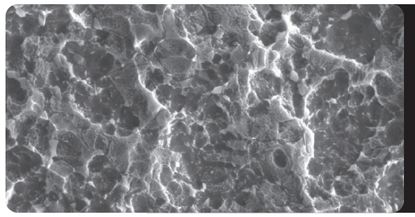
VALUTAZIONE QUALITATIVA DELLA TOPOGRAFIA SUPERFICIALE MEDIANTE MICROSCOPIA ELETTRONICA A SCANSIONE (SEM)

immagine SEM a 250 X dell'impianto trattato.



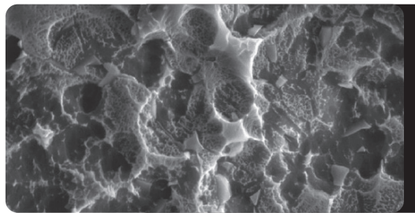
La superficie presenta:
- Trattamento omogeneo
- Gli attesi grossi "buchi" dovuti alla sabbiatura
- Assenza di residui di sabbiatura

immagine SEM a 5000 X dell'impianto trattato.



La superficie presenta:
- Microrugosità dovuta al trattamento con acidi all'interno dei "buchi" dovuti alla sabbiatura
- assenza di residui di sabbiatura anche a questo livello di ingrandimento

immagine SEM a 10000 X dell'impianto trattato.



La superficie presenta:
- microrugosità omogenea e ben sviluppata dovuta al trattamento con acidi
- assenza di residui di sabbiatura anche a questo livello di ingrandimento

DIAMETRI E LUNGHEZZE

	LUNGHEZZA	CODICE
ø 3,2	8	IMCO3280
	9,5	IMCO3295
	11	IMCO3211
	14	IMCO3214
ø 3,5	7	IMCO3570
	8	IMCO3580
	9,5	IMCO3595
	11	IMCO3511
	14	IMCO3514
ø 4	7	IMCO4070
	8	IMCO4080
	9,5	IMCO4095
	11	IMCO4011
	14	IMCO4014
ø 4,3	7	IMCO4370
	8	IMCO4380
	9,5	IMCO4395
	11	IMCO4311
ø 5,5	7	IMCO5570
	8	IMCO5580
	9,5	IMCO5595

CERTIFICAZIONI

Tutti gli impianti
a marchio PILOT 3D
sono coperti da marcatura

CE
0425

PILOT 3D è un marchio di Vision s.r.l.
Via De Gasperi, 67 • 48121 Ravenna • ITALY
T. +39 0544 1953748