QUIXIT IMPLANT CONNECTIONS CE 0425 COMPONENTI PROTESICHE ISTRUZIONI D'USO

REV 0 DEL 10/03/2021

www.quixitdental.com

La linea protesica **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS** . è costituita da prodotti per la preparazione di protesi su impianti dentali di differenti tipologie, diametri, lunghezze e piattaforme.

Avvertenze e precauzioni

L'uso del dispositivo è limitato ad Odontoiatri e Odontotecnici adeguatamente formati. L'utilizzo dei dispositive senza una formazione adeguata può causarne la rottura, e può arrecare danno all'impianto dentale. Il dispositivo è monouso, consegnato pulito e decontaminato e non è fornito in confezione sterile. Si raccomanda di seguire le seguenti indicazioni di sterilizzazione prima dell'uso in base al tipo di materiale. LEGHE IN METALLO: Autoclave a vapore a 121c° per 20 Minuti . PMMA/PEEK: agenti sterilizzanti a freddo.

La linea protesica **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS** va utilizzata esclusivamente con componenti e strumenti **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS**. L'utilizzo di componenti o strumenti non originali comporta l'annullamento di qualsiasi forma di garanzia. L'uso e la manipolazione corretta di questo prodotto è di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. **Il fabbricante** non si assume nessuna responsabilità per danni derivanti da uso improprio dei suoi prodotti.

Controindicazioni: Allergie ai materiali utilizzati, quali TITANIO.-Cr.Co-.PMMA-PEEK.

Raccomandazioni

- **Compatibilità**

La codifca di ogni prodotto consente di identificarne agevolmente la compatibilità con la tipologia di impianto su cui deve essere realizzata la protesi. Tutti i dispositivi **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS** sono di Classe IIA e IIB secondo le vigenti normative della 93/42 CEE. Per la scelta del prodotto fare riferimento alla tabella di correlazione presente nel catalogo che guida nella scelta del componente protesico in funzione della corrispondente connessione. Il mancato rispetto di questa indicazione potrebbe causare imprecisioni nell'esecuzione del manufatto protesico e quindi un insuccesso nella protesizzazione.

- **Procedura di fusione e saldatura**

Qualora si utilizzino dispositivi per la sovrafusione, la temperatura dello stato fluido delle leghe non deve mai essere superiore ai 1550°C.Rispettare le raccomandazioni del produttore della lega. Le leghe di metalli preziosi non devono essere fuse e/o saldate sui dispositivi di **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS**.

Non ricoprire di cera il margine del dispositivo. Prima della messa in rivestimento, pulire accuratamente le superfici interne ed esterne della configurazione interna e del margine cervicale della cappetta. Rispettare le raccomandazioni del produttore del composto di rivestimento. La ceramica non può essere fissata direttamente in forno al dispositivo per fusione.

La saldatura deve coincidere con la combinazione della lega. La temperatura di liquefazione della saldatura deve essere di 2060"C inferiore al punto di solidificazione delle leghe da applicare. Rispettare le raccomandazioni del produttore del materiale di saldatura e/o brasatura.

- **Procedura per l'uso di dispositivo** di **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS con applicazione diretta di materiale estetico con base di PMMA**. Levigare la struttura fino ad ottenere le dimensioni desiderate utilizzando appositi strumenti (spessore minimo delle pareti 0,3 mm.).Sabbiare con bi-ossido di alluminio pulito non riciclabile (50 micron). Esguire poi la pulizia a vapore. Effettuare la copertura con opaco e poi applicare il rivestimento estetico, quindi rifinire e lucidare.
- **Uso e manipolazione di componenti protesiche di Quixit-IMPLANT CONNECTIONS**
  1) Posizionare le componenti protesiche **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS** utilizzando le viti ed i cacciaviti dedicati.
  2) Serrare le viti utilizzando cricchetti o chiavi dinamomentriche fino al raggiungimento del torque corretto come da tabella 1. Non superare i 35 Ncm per evitare la rottura della vite. Torque inferiori ai valori raccomandati possono causare allentamento della vite di serraggio, con conseguente possibile rottura della vite stessa, e/o del dispositivo e/o dell'impianto.
- **Materia prima utilizzata**

I materiali utilizzati per la produzione di componenti protesiche per impianti dentali fabbricate da **Quixit-IMPLANT CONNECTIONS** sono stati selezionati sulla base delle proprietà indicate per la loro destinazione d'uso, in Conformità alla direttiva 93/42/ CEE recepita in Italia con legge 46/97 sono prodotti in funzione del tipo di componente in:

- **Titanio di grado 5**: Transfer-Viti per transfer lunghe e corte) Pilastri per provvisori e/o definitivi;
- **PMMA:** Abutment calcinabili-cannule di riserva- cappette;
- **PEEK**: Protesi provvisorie, elementi per scansione Cad.Cam. (Scan Body)
- **Cromo-Cobalto per uso dentale**: componenti per la costruzione di elementi ceramizzabili e provvisori, nonché Premilled.

TABELLA 1

Diametro vite	Materiale	Serraggio Max
M 1.4	Titanio gr. 5	12 nc2
M 1.6	Titanio gr. 5	25 nc2
M 1.8	Titanio gr. 5	30 nc2
M 2.0	Titanio gr. 5	35 nc2
UNF 1.72	Titanio gr. 5	25 nc2

Legenda dei simboli:

	ATTENZIONE CONSULTARE LE ISTRUZIONI D'USO		
	NON RIUTILIZZARE	LOT	NUMERO DI LOTTO
	FABBRICANTE	REF	CODICE PRODOTTO
CE 0425	MARCATURA CONFORMITA' CE	NON STERILE	PRODOTTO NON STERILE

Fabbricante: VISION SRL Via A De Gasperi 67, 48121 Ravenna (RA) Italy TEL +39 0544 1953748